



TECH GREASE 300

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА НА ОСНОВЕ ЛИТИЕВОГО КОМПЛЕКСА – TECHNOSYNTHESE®.
NLGI 2 – ПРОТИВОЗАДИРНЫЕ СВОЙСТВА.

Применение

Высокотехнологичная многофункциональная пластичная смазка.

Применяется для смазывания различных сочленений, соединений, шарниров, подшипников качения, подшипников ступиц, шаровых опор, кабелей...

Применяется в любой технике, работающей в условиях нормальных или повышенных нагрузок: автомобили, мотоциклы, водная техника, большегрузная техника, строительная техника, сельскохозяйственная техника, стационарная техника...

Особенно эффективна в самых экстремальных условиях: высокая температура, большая нагрузка, влажность, вибрации и / или длительное использование.

Температура использования от -30°C / -22°F до +150°C / +302°F при постоянной нагрузке и до +220°C / +428°F при пиковых нагрузках.

Характеристики

DIN 51502: KP 2 P-30

Многофункциональная пластичная смазка Technosynthese® на основе литиевого мыла усилена синтетической базовой основой. Имеет в своем составе противозадирные, противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные присадки.

Преимущества смазки Motul Tech Grease 300:

- Отличные высокотемпературные свойства: температура каплепадения выше +260°C / +500°F, что позволяет непрерывно работать при температурном режиме до +150°C / +302°F или до +220°C / +428°F при пиковых нагрузках по сравнению с обычными смазками.
- Увеличенный срок службы, по сравнению с обычными литиевыми смазками.
- Отличные низкотемпературные свойства: температура использования от -30°C / -22°F
- Высокая стойкость масляной пленки при больших нагрузках.
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства.
- Отличная водостойкость, антиржавейные и антикоррозионные свойства.
- Хорошая адгезия к поверхности.

Физико-химические свойства

Цвет, визуально	Зеленый
Консистентность, DIN 51 818	NLGI 2
Загуститель (мыло)	Литиевое
Вязкость базового масла при 40°C, DIN 51 562	195 мм ² /с
Вязкость базового масла при 100°C, DIN 51 562	15 мм ² /с
Число пенетрации – 60 циклов, ASTM D217	265 / 295 x 0.1мм
Испытание в подшипнике качения FAG FE-9 Test, DIN 51 821	F50 >100 часов при 150°C (302 °F)
Тест на коррозию меди, ASTM D 4048	1 / 150
Водостойкость, DIN 51 807 T1	1 / 90